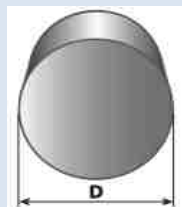


# Správný výběr velikosti ozubení = optimální výkon.

## Doporučená velikost ozubení pro řezání plného materiálu

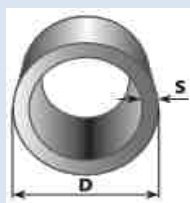
Konstantní rozteč zubů	
Řezná délka (D) v mm	počet zubů na palec
200 - 400	2
120 - 200	3
80 - 120	4
40 - 80	6
20 - 40	10
10 - 20	14
0 - 10	18



D = řezná délka

Variabilní rozteč zubů	
Řezná délka (D) v mm	počet zubů na palec
550 a více	0,75/1,25
380 - 750	1/1,3   1/1,5
250 - 550	1,4/2
120 - 350	2/3
80 - 140	3/4
60 - 110	4/6
40 - 70	5/7   5/8
30 - 60	6/10
20 - 40	8/11   8/12
0 - 25	10/14

## Doporučená velikost ozubení pro řezání trubek a konstrukčních profilů



Tenkostěnné trubky a profily							
Tloušťka stěny (S) v mm	Velikost profilu (D) v mm						
	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
3	14	10/14	10/14	10/14	8/12   8/11	8/12   8/11	8/12   8/11
4	10/14	10/14	8/12   8/11	8/12   8/11	8/12   8/11	8/12   8/11	6/10
5	10/14	8/12   8/11	8/12   8/11	8/12   8/11	6/10	6/10	6/10
6	8/12   8/11	8/12   8/11	6/10	6/10	6/10	6/10	5/7   5/8
8	8/12   8/11	6/10	6/10	6/10	5/7   5/8	5/7   5/8	5/7   5/8
10		6/10	6/10	5/7   5/8	5/7   5/8	5/7   5/8	

Volba správné velikosti zubu má velký vliv na výsledek řezání trubek a profilů. Variabilní ozubení se ukázalo být nejvýhodnější variantou. Výběr ozubení je závislý na tloušťce stěny a vnějších rozměrech trubky, nebo profilů. Zde uvedené doporučení se týká pro jednotlivé řezy. Pokud se najednou řezají dvě, nebo více trubek (jākl), zdvojnásobte tloušťku stěny (S).

## Silnostěnné trubky a profily

Tloušťka stěny (S) v mm	Velikost profilu (D) v mm							
	80	100	120	150	200	300	500	750
10				4/6	4/6	4/6	3/4	2/3
15	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3
30	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50			3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	1,4/2
80					2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
100						2/3	1,4/2	1,4/2